



## Sprayer 10

### Półmatowa farba wewnętrzna do nanoszenia agregatem hydrodynamicznym

---

#### Zastosowanie:

Farba do wymalowań dekoracyjnych wewnątrz budynków na wszelkiego rodzaju podłoża: tynki cementowo-wapienne, gipsowe, surowy beton, płyty gipsowo-kartonowe. Farba wykazuje też dobrą adhezję do podłoża niemineralnych takich jak okładziny drewnopodobne, elementy instalacji wykonane z tworzyw i metalu (wymaga wykonania prób).

#### Kolory:

Farba jest dostępna w kolorze białym oraz kolorach z naszego wzornika kolorów. Specjalna formuła farby pozwoliła w znacznym stopniu wyeliminować „efekt pisma” występujący przy ciemnych, akcentowych kolorach.

#### Zalety farby:

- dobra odporność na ścieranie
- specjalny rodzaj filtracji farby pod dostosowany do agregatów malarskich
- duża odporność na spękania przy malowaniu grubych warstw.
- odporna na przywieranie brudu i kurzu – specjalne woski tworzą powłokę twardą i antyelektrostatyczną.
- bardzo dobre krycie
- najwyższa odporność na UV wynikająca z użycia rutyłowego TiO<sub>2</sub>
- zerowy poziom lotnych związków organicznych

#### Metody aplikacji:

Agregat hydrodynamiczny, wałek pędzel

#### Wydajność

W normalnych warunkach, na niezbyt chłonnym podłożu, możemy uzyskać 7 do 10 m<sup>2</sup>/l dla warstwy około 120 mikrometrów.

#### Podłoże:

Wszelkie pozostałości po farbach innych niż akrylowe oraz wszelkie warstwy luźno związane z podłożem należy bezwzględnie usunąć. Przed malowaniem powierzchnia musi zostać umyta (odtłuszczona) oraz odpylona. W przypadku wymalowań kolorowych, powierzchnie nigdy nie

malowane powinny zostać zagruntowane farbą podkładową.

#### **Malowanie:**

Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać. Jeśli zachodzi taka potrzeba, druga warstwę nałożyć po wyschnięciu pierwszej czyli po około 2 godzinach. Temperatura aplikacji od +5 do do 30 °C

#### **Parametry techniczne:**

	PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
1	Gęstość	1,25 do 1,33	[g/cm <sup>3</sup> ]	PN- EN ISO 2811-1
2	Zawartość suchej substancji	50 do 55	[%]	PE-EN ISO3251
3	Lepkość	nie mniej niż 6000	[mPa*s]	PN EN ISO 2555
4	Zdolność krycia (współczynnik kontrastu)	2 przy 8 m <sup>2</sup> /l	[klasa]	PN -EN 13300
5	Odporność na szorowanie	1	[klasa]	PN EN – 13300
6	Granulacja	Do 100 (drobna)	[µm]	PN EN – 13300
7	Klasyfikacja ze względu na połysk	półmat	[-]	PN EN – 13300

#### **Czyszczenie narzędzi:**

Narzędzia i agregat należy umyć czystą wodą bez dodatków detergentów. W przypadku zaschnięcia, farba można usunąć tylko mechanicznie. Łatwiej będzie po uprzednim namoczeniu w wodzie.

#### **Przechowywanie:**

Farbę należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach. Nie dopuścić do przemrożenia. Nie nagrzewać powyżej 40°C.

#### **Opakowania:**

Hoboki plastikowe 12 litrów